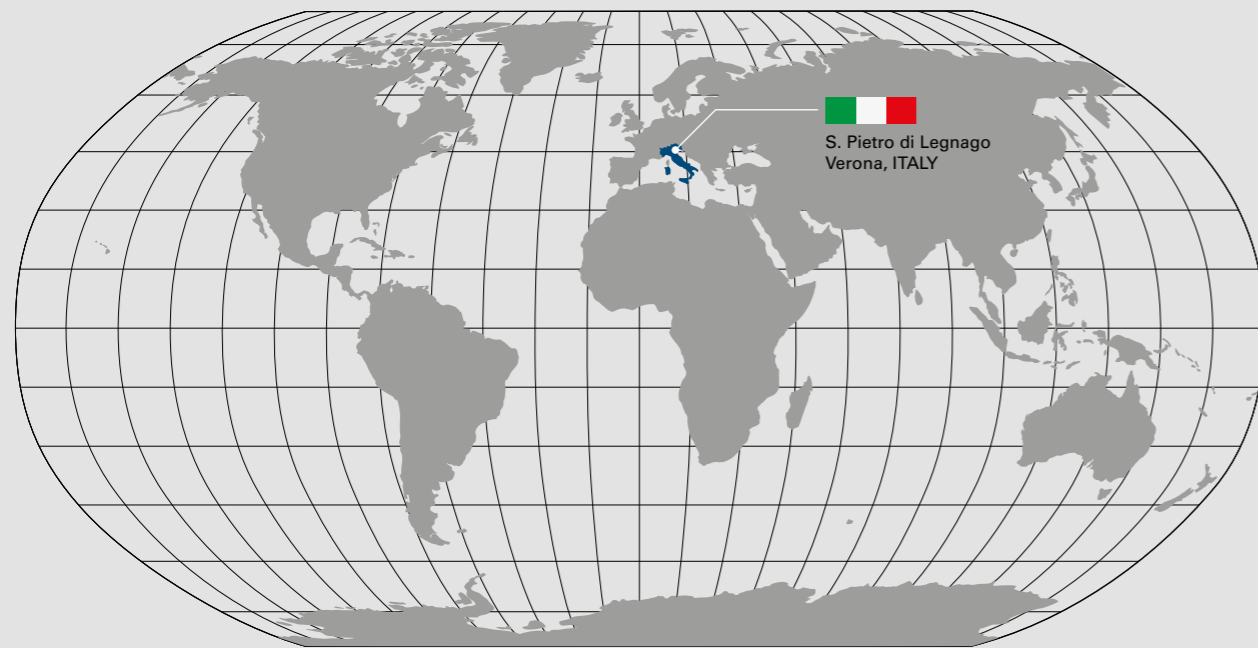




REFRIGERATED AIR DRYERS

GOLD SERIES DGO
SILVER SERIES DSI
TUNGSTEN SERIES DTG





01. Chi siamo

ATS da decenni lavora al fianco e per conto di aziende leader nel modo dell'aria compressa. In poco più di 10 anni è diventata un'azienda di primo piano nel campo mondiale per la produzione di essiccatori, filtri, ed accessori per il trattamento dell'aria compressa. Nel 2013 atesta il proprio marchio, mettendosi in prima linea sul mercato Mondiale. Qualità, versatilità, rispetto dell'ambiente e affidabilità sono le caratteristiche di tutti i nostri prodotti. La pluriennale esperienza maturata dai diversi reparti aziendali, i severi controlli intermedi e finali eseguiti con le più moderne apparecchiature, sono le peculiarità dell'azienda. ATS progetta, sviluppa e commercializza una vasta gamma di prodotti per il trattamento dell'aria compressa con professionalità e passione.

I Nostri Obiettivi:

Ascoltare, interpretare e soddisfare le esigenze dei propri clienti offrendo loro le migliori soluzioni tecnologiche. Al pari della produttività e della crescita economica, sono obiettivi primari per ATS anche la crescita sostenibile, la protezione e il rispetto dell'ambiente e delle risorse energetiche assicurando vantaggi e benefici a tutta la collettività. In linea con le richieste dei mercati più avanzati e le recenti direttive europee, investe costantemente nello sviluppo di innovative tecnologie finalizzate all'ottimizzazione delle performance dei propri prodotti in termini di risparmio energetico e riduzione dell'inquinamento ambientale.

02. Gruppo

ATS (Air Treatment Solutions) è uno specialista nel trattamento dell'aria compressa.

Le sedi Produttive si trovano in Italia e in Thailandia. La sede vicino Verona, dedicata alla produzione di macchine speciali, è costituita dal reparto R&D, dal magazzino e dal Service. La sede vicino Rayong produce macchine prevalentemente per i mercati asiatici. La capacità produttiva di macchine standard è di circa 10.000 essiccatori anno con la capacità di aumentare fino a 20.000 pezzi anno.

01. About us

ATS S.r.l. for decades has worked beside and for companies leaders in the compressed air's world.

In a little more than 10 years, ATS became one of the main company in the world production of air dryers, filters and accessories for compressed air treatment. In 2013, the company attested its brand, proclaiming itself in the international market.

ATS products provide quality, flexibility, reliability and respect for the environment. Its peculiarities are the multi-year experience of our staff and the intermediate and final strict controls carried out thanks to modern devices.

The company designs, develops and sells an extended range of products for the compressed air treatment with competence and passion.

Our Goals:

ATS listens, understands and satisfies its customers' needs in order to offer solutions and services able to guarantee advantages, benefits and saving to the community. In order to seek a sustainable growth, the main goals are the protection and the respect of the environment and the energies resources, like the economic productivity and growth. In compliance with the innovative market requests and the recent EU directives, ATS constantly invests in the development of the innovative technologies finalized to the performance of its products, in terms of energy saving and reduction of the environmental pollution.

02. Group

ATS (Air Treatment Solutions) is an expert in the treatment of compressed air.

The production is based in Italy, in the near by of Verona where the R&D department, the warehouse, the production and service of special machines are located, and in Thailand, where there is the production of machines mostly for the Asian's market.


The principle plant for the standard machine is characterized by a capacity of 10000 air dryers' per year with the possibility of development up to 20000 pieces.

La rete vendita ATS è costituita in Italia da agenti mentre nel resto del mondo da concessionari. ATS in Europa ha sottoscritto accordi strategici con parte dei più grandi distributori di prodotti per il trattamento dell'aria. Attualmente ATS produce: una gamma completa di essiccatori frigoriferi da 20 a 7200 m³/h, una gamma completa di filtri, filtri separatori e accessori per aria compressa. L'elevata competenza dell'ufficio Tecnico permette di soddisfare qualunque richiesta elaborando sia soluzioni standard che personalizzate e customizzate sempre nel rispetto delle normative vigenti. Le soluzioni proposte oltre ad essere tecnologicamente innovative permettono l'ottimizzazione delle performance in termini di risparmio energetico e di riduzione dell'inquinamento ambientale.

03. Prodotti

ATS mette a disposizione un vasto assortimento di prodotti per il trattamento dell'aria compressa, efficienti e ad alte prestazioni per soddisfare ogni esigenza applicativa.

ATS offre un'ampia scelta di essiccatori, filtri, filtri separatori e quant'altro possa necessitare al trattamento dell'aria compressa. Per una semplificazione di selezione, ATS divide le proprie gamme di prodotti in:




Gold series

Top di gamma	<i>the Premiunn Range</i>
--------------	---------------------------



Silver series

Affidabilità	<i>The simple and compact solutions</i>
Prestazioni	
Risparmio	



Tungsten series

Alta temperatura	<i>High temperature</i>
------------------	-------------------------

L'aria atmosferica contiene sempre vapore acqueo e impurità. Per l'utilizzatore finale è di vitale importanza che l'aria compressa sia priva di condensa e particelle contaminanti, come olio e polvere. Se queste contaminazioni dovessero entrare a diretto contatto con il prodotto finale, i costi che ne deriverebbero sarebbero elevatissimi e un accorgimento che in origine sarebbe potuto essere pratico ed economico si rivelerebbe poi terribilmente costoso.

Lo scopo di ATS è fornire ai propri clienti gli strumenti necessari per ottenere un'aria compressa di qualità, pulita ed asciutta, priva cioè di elementi che possano causare una diminuzione dell'efficienza e dell'affidabilità dell'impianto. A seconda del tipo di utilizzo dell'aria compressa e l'area di applicazione, queste sostanze possono avere impatti differenti nel processo produttivo.

È fondamentale selezionare in maniera accurata e scrupolosa la migliore combinazione possibile di accessori per il trattamento dell'aria, in modo da ottimizzare le risorse disponibili e ridurre inutili sprechi.

In Italy ATS sells through a complete network of sales agents. ATS is selling all over the world products branded with different name, nevertheless the main market remain European market where ATS sell most of the products.

At the moment ATS produces a wide range of air dryers 20-7200 m³/h and a complete range of filters and accessories for the compressed air.

Our technical offices are ready to satisfy any requests, both for standard and customized solutions, in compliance with the latest EU directives, and offering new innovative solutions to optimize the performance of our products, in terms of energy saving and reduction of the environmental pollution.

03. Products

ATS provides a wide range of products for the compressed air treatment, efficient and high performance to meet your application needs.

ATS offers a wide range of dryers, filters, separators and everything can be useful to the processing of compressed air. To simplify selection, ATS divides its product ranges in:

Atmospheric air always includes water vapour and impurities. For the end user is extremely important that the air is free from moisture and particulate contaminants, as oil and dust. If these contaminants come into direct contact with the final equipments, the costs for maintenance would be very high, and a device for air treatment, that originally would be practical and economical, then could prove very costly.

The aim of the ATS is to provide their customers with the tools necessary to obtain high quality compressed air, clean and dry, that is free from elements that can decrease the efficiency and reliability of the system. Depending on the type of the use of compressed air and the area of application, these substances can have different impacts in the production process.

It is important that selection is accurate and meticulous in order to choose the best possible combination of accessories for air treatment, to optimize the available resources and reduce unnecessary wastes.

ATS ha progettato e realizzato una nuova gamma di essiccatori per aria compressa a ciclo frigorifero che garantiscono una combinazione di tecnologia e prestazioni

ATS has designed and manufactured a new range of refrigerated compressed air dryers that provide a combination of technology and performance

01. Principio di funzionamento

L'aria calda compressa entra nello scambiatore aria/aria e viene pre-raffreddata dall'aria fredda in uscita. Quindi, l'aria pre-raffreddata entra attraverso l'evaporatore dove è raffreddata alla temperatura richiesta. La condensa, separata dall'aria compressa nel demister, è scaricata automaticamente dallo scarico di condensa. Il refrigerante e la temperatura sono regolati dalla valvola di by-pass.

Caratteristiche principali

- Bassa caduta di pressione
- Tecnologia con scambiatore di calore in alluminio ultra compatto
- Semplice manutenzione
- Componenti sovradimensionati

Main features

- Low pressure drop
- High technology ultra-compact aluminum heat exchanger
- Easy maintenance
- Oversize components

Technical details

Control panels

Pannello di controllo
I pannelli di controllo sono facili da usare e permettono il controllo di:

- Punto di rugiada
- Modalità operative
- Gestione dello scarico
- Gestione degli allarmi

The control panels are user friendly, allowing the monitor of:

- Dew point
- Operating modes
- Drain management
- Alarm management



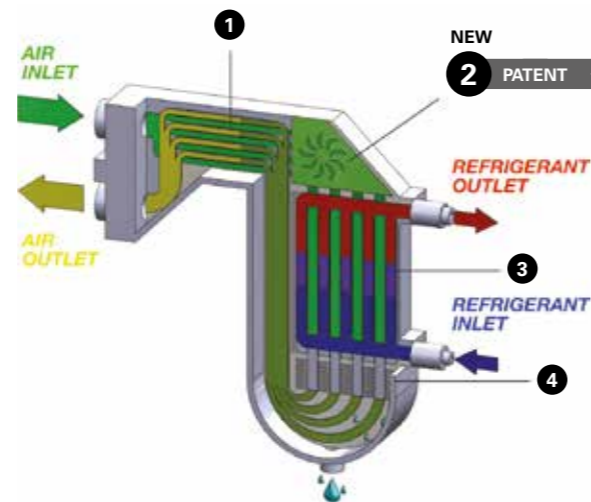
img 1 - controllori / controllers

- 1. da DGO1700 a DGO7200
- 2. da DGO660 a DGO1300
- 3. da DGO20 a DGO480 da DSI36 a DSI318

- 1. since DGO1700 to DGO7200
- 2. since DGO660 to DGO1300
- 3. since DGO20 to DGO480 since DSI36 to DSI318

01. The function principle

The warm compressed air enters the air/air heat exchanger and gets pre-cooled by the outgoing cold air. Then, the pre-cooled air passes through the evaporator where it is cooled to the required temperature. The condensate, separated from the compressed air in the demister, is discharged automatically by the condensate drain. The refrigerant and the temperature are regulated by a by-pass pressure valve.



img 2 - scambiatore / exchanger

- | | |
|-------------------------------------|------------------------|
| 1. Scambiatore aria/aria | 1. Air/air exchanger |
| 2. Camera di mescolamento di flusso | 2. Flow mixing chamber |
| 3. Evaporatore | 3. Evaporator |
| 4. Demister | 4. Demister |

02. Scambiatore di calore ultra compatto

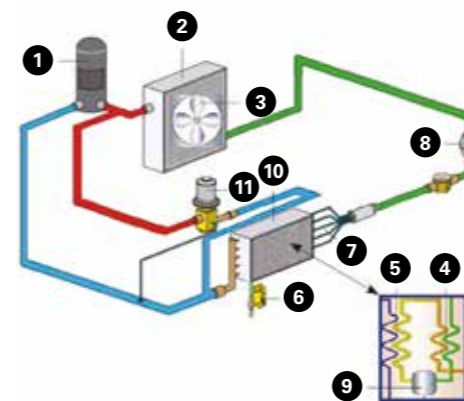
Il componente principale degli essiccatori d'aria a ciclo frigorifero è lo scambiatore di calore. L'unità compatta in alluminio contiene vari stadi di trattamento dell'aria compressa.

Scambiatore aria/aria. Scambiatore aria/aria è la sezione in cui viene eseguita la prima fase. In questa sezione l'aria in ingresso è pre-raffreddata e l'aria in uscita è post-riscaldata. Questo permette la riduzione del consumo di energia del circuito di raffreddamento e riduce la possibilità di formazione di condensa sulla superficie esterna del condotto di uscita.

Camera di mescolamento di flusso. Contrariamente agli altri scambiatori sul mercato, l'unità progettata ha una camera di mescolamento all'uscita dello scambiatore aria/aria. Questo passaggio è molto importante perché la temperatura dell'aria all'uscita dello scambiatore aria/aria non è uniforme. La camera di mescolamento permette al flusso d'aria di entrare nei canali dell'evaporatore ad una temperatura uniforme, consentendo un ottimo scambio termico.

Evaporatore. L'aria fredda nell'evaporatore passa attraverso un separatore a demister che permette alla condensa lo scarico in una ampia camera di raccolta. La geometria del modulo e le caratteristiche del demister permettono di mantenere bassi i valori di caduta di pressione.

Demister. L'aria fredda nell'evaporatore passa attraverso un demister separatore che permette lo scarico della condensa in una larga camera di raccolta. La geometria del modulo e del demister consentono che i valori di caduta di pressione siano mantenuti bassi.



img 3 - circuito / circuit

- | | |
|--|----------------------------------|
| 1. Compressore | 1. Compressor |
| 2. Condensatore | 2. Condensator |
| 3. Ventilatore | 3. Fan motor |
| 4. Scambiatore aria/aria | 4. Air/Air heat exchanger |
| 5. Evaporatore | 5. Evaporator |
| 6. Valvola di scarico condensa | 6. Condensate discharge valve |
| 7. Tubo capillare | 7. Capillary tube |
| 8. Filtro essiccatore | 8. Dryer filter |
| 9. Demister | 9. Demister |
| 10. Scambiatore di calore ultra compatto | 10. Ultra compact heat exchanger |
| 11. Valvola by-pass | 11. By-pass valve |

02. Ultra compact heat exchanger

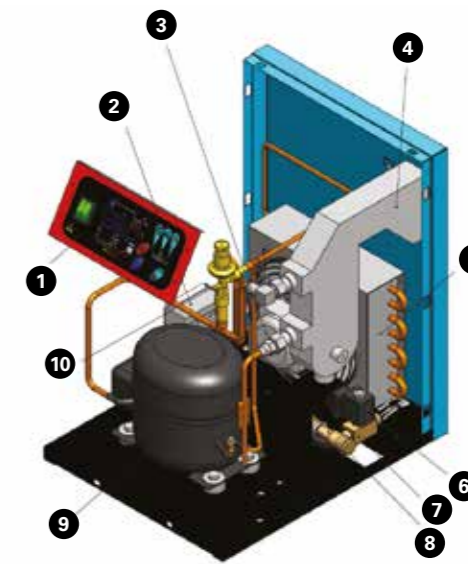
The main part of the refrigeration air dryers is the heat exchanger. This compact aluminium unit contains various stages of the treatment of compressed air.

Air/air exchanger. *Where the first phase is carried out. In this section the inlet air is pre-cooled and the outlet air is post-heated. This allows the reduction of energy consumption of the chiller circuit and reduces the possibility of condensate forming on the outer surface of the outlet pipe.*

Flow mixing chamber. *Unlike other exchangers on the market, the unit designed has a flow mixing chamber at the air/air exchanger outlet. This passage is very important because the air temperatures at the exit of the air/air exchanger channels are not uniform. The mixing chamber enables the air flow to enter the evaporator channels at a uniform temperature, allowing an optimum exchange.*

Evaporator. *The air cooled in the evaporator passes through a demister separator which allows the condensate to drain into a large collecting chamber. The geometry of both the module and demister allows pressure drop values to be kept low.*

Demister. *The air cooled in the evaporator passes through a demister separator which allows the condensate to drain into a large collecting chamber. The geometry of both the module and demister allows pressure drop values to be kept low.*

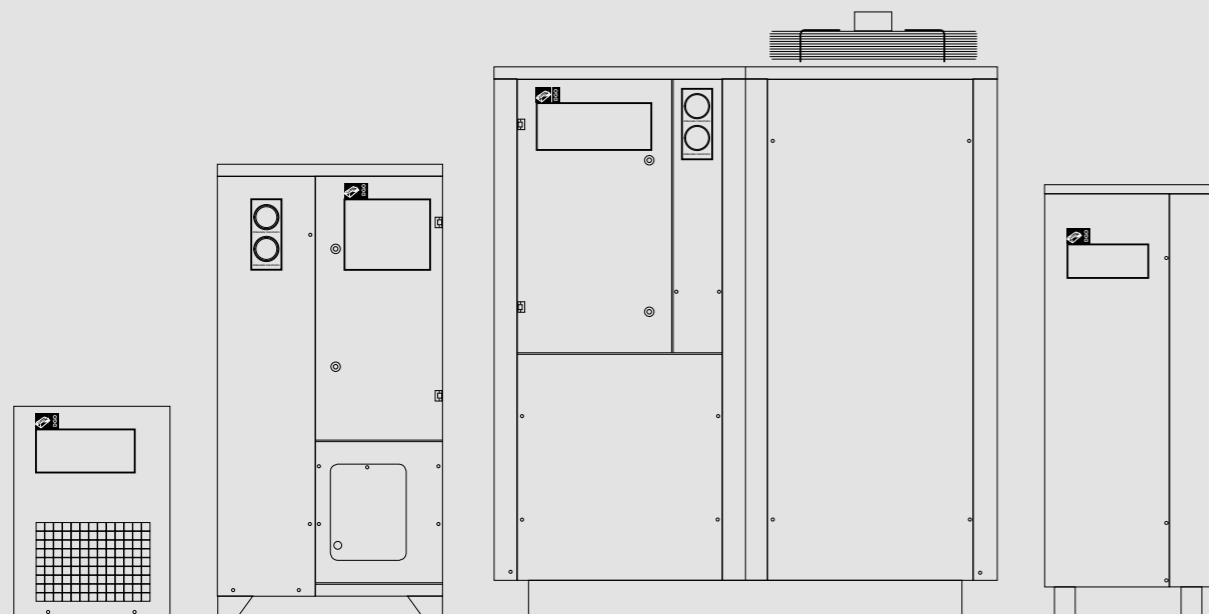


img 4 - essiccatore aperto / open dryer

- | | |
|----------------------------------|------------------------------|
| 1. Controller | 1. Controller |
| 2. Pressostato ventilatore | 2. Fan motor pressure switch |
| 3. Motore ventilatore | 3. Fan motor |
| 4. Scambiatore di calore | 4. Heat exchanger |
| 5. Condensatore | 5. Condenser |
| 6. Valvola di scarico | 6. Coil drain |
| 7. Valvola solenoide | 7. Solenoid valve |
| 8. Filtro valvola | 8. Valve strain |
| 9. Compressore | 9. Compressor |
| 10. Valvola di by-pass gas caldo | 10. Hot gas by-pass valve |



Refrigerated air dryers
GOLD SERIES
DGO



Grazie alla serie GOLD, ATS intende introdurre nel mercato un impianto affidabile ad alta efficienza e risparmio energetico. L'innovativa gestione elettronica studiata dall'ufficio tecnico permette di controllare e gestire tutte le funzioni di cui gli impianti sono dotati, dalla più semplice alla più complessa, come ad esempio gli allarmi "hard" (alta e bassa temperatura).

Le principali caratteristiche sono:

- ridotto consumo di energia grazie alla selezione accurata dei componenti e alla gestione elettronica
- bassa perdita di carico nella sua categoria grazie allo scambiatore di calore in alluminio a camera mista (brevetto ATS) che permette la miscelazione dell'aria aumentando il rendimento dello scambiatore e riducendo al minimo la perdita di carico
- punto di rugiada stabile a 3°C in qualsiasi situazione d'uso grazie al funzionamento svolto simultaneamente dal pannello comandi e dallo scambiatore di calore ad alta efficienza
- applicazione della serie GOLD nella piccola come nella grande industria
- dotazione di scarico elettronico o timer programmabile in base alle esigenze
- altri tipi di scarichi intelligenti su richiesta
- unico essiccatore in commercio con protezione termica su ogni modello

Thanks to the GOLD series ATS wants to put a high-efficiency machine on the market, with the aim of energy saving and high reliability. The new innovative electronic management, studied by our technical department, allows to control and manage all functions of the machine, from the simplest to the most complex ones, such as hard alarms (high and low temperature).

Main features are:

- reduced energy consumption thanks to a careful selection of components and management by electronic board
- low pressure drop in its category thanks to the heat exchanger made of aluminum with a mixing chamber (ATS patent) that allows the air mixing increasing the exchanger yield and reducing the pressure drop at minimum
- dew point maintained stable at 3°C in any situation of use thanks to the work carried out simultaneously by both the electronic board and heat exchanger with high efficiency
- application scope of GOLD series ranges from small business to large industry
- DGO dryers are equipped with electronic drain or programmable timer for all your needs
- any other type of intelligent drain upon request
- the only one dryer on the market with a thermal protection switch on every model

I dati si riferiscono alle seguenti condizioni nominali:

- temperatura ambiente: 25°C
- pressione aria in ingresso: 7 barg
- temperatura aria in ingresso: 35°C
- punto di rugiada: 3°C

Data refer to the following nominal conditions:

- ambient temperature: 25°C
- inlet air pressure: 7 barg
- inlet air temperature: 35°C
- dew point: 3°C (22°C atmospheric pressure dew point)

Massime condizioni di lavoro:

- temperatura ambiente: 45°C
- temperatura aria in ingresso: 55°C

Max. working condition:

- ambient temperature: 45°C
- inlet air temperature: 55°C

Model	Compressor Combination		Flow-Rate				Connections	Dimensions		Weight		Refrigerant	Power-Supply	Power Consumption
	kW / Hp		l/min	m³/h	scfm	BSP		W x L x H [mm]	kg	lbs	Type			
DGO20	3 / 4		333	20	12	1/2"	307 x 358 x 386	23	51	R134a	230/1/50	0,12 / 0,16		
DGO35	4 / 5,5		583	35	20	1/2"	307 x 358 x 386	23	51	R134a	230/1/50	0,18 / 0,24		
DGO66	7,5 / 10		1100	66	39	1/2"	366 x 455 x 502	26	57	R134a	230/1/50	0,18 / 0,24		
DGO80	11 / 15		1300	80	47	1/2"	366 x 455 x 502	26	57	R134a	230/1/50	0,21 / 0,28		
DGO108	15 / 20		1800	108	64	3/4"	397 x 462 x 536	37	82	R134a	230/1/50	0,47 / 0,63		
DGO150	15 / 20		2500	150	88	3/4"	397 x 462 x 536	37	82	R134a	230/1/50	0,47 / 0,64		
DGO195	22 / 30		3250	195	115	3/4"	397 x 462 x 536	40	88	R407C	230/1/50	0,51 / 0,68		
DGO270	30 / 40		4500	270	159	1"	357 x 542 x 1015	43	95	R407C	230/1/50	0,61 / 0,82		
DGO365	37 / 50		6083	365	215	1.1/2"	440 x 600 x 980	90	198	R407C	230/1/50	1,11 / 1,48		
DGO480	45 / 60		8000	480	283	1.1/2"	440 x 600 x 980	95	209	R407C	230/1/50	1,52 / 2,04		
DGO660	55 / 75		11000	660	389	2"	585 x 905 x 1178	130	287	R407C	230/1/50	1,85 / 2,48		
DGO780S	75 / 100		13000	780	459	2"	585 x 905 x 1178	150	331	R407C	230/1/50	1,98 / 1,66		
DGO780	75 / 100		13000	780	459	2"	585 x 905 x 1178	170	375	R407C	400/3/50	1,35 / 1,81		
DGO1000	90 / 125		16667	1000	589	2"	585 x 905 x 1178	173	382	R407C	400/3/50	1,74 / 2,33		
DGO1300	110 / 150		21667	1300	765	2.1/2"	585 x 905 x 1178	175	386	R407C	400/3/50	2,41 / 3,23		
DGO1700	160 / 220		28333	1700	1000	3"	660 x 1379 x 1465	300	661	R407C	400/3/50	2,41 / 3,23		
DGO2200	200 / 270		36667	2200	1295	3"	660 x 1379 x 1465	300	661	R407C	400/3/50	3,75 / 5,03		
DGO2700	250 / 340		45000	2700	1589	DN100	660 x 1379 x 1465	330	728	R407C	400/3/50	4,67 / 6,26		
DGO3600			60000	3600	2119	DN125	1510 x 1500 x 1600	420	926	R407C	400/3/50	7,81 / 10,47		
DGO4200			70000	4200	2472	DN125	1510 x 1500 x 1600	520	1146	R407C	400/3/50	9,22 / 12,36		
DGO5300			88333	5300	3119	DN150	1510 x 1500 x 1600	620	1367	R407C	400/3/50	10,23 / 13,72		
DGO6500			108300	6500	3825	DN150	1510 x 1500 x 1600	720	1587	R407C	400/3/50	13,8 / 18,51		
DGO7200			120000	7200	4237	DN150	1510 x 1500 x 1600	750	1654	R407C	400/3/50	17,25 / 23,13		

Correction factor for operating pressure changes								
Inlet air pressure (bar)	4	5	6	7	8	10	12	14
Factor	0,77	0,86	0,93	1	1,05	1,14	1,21	1,27

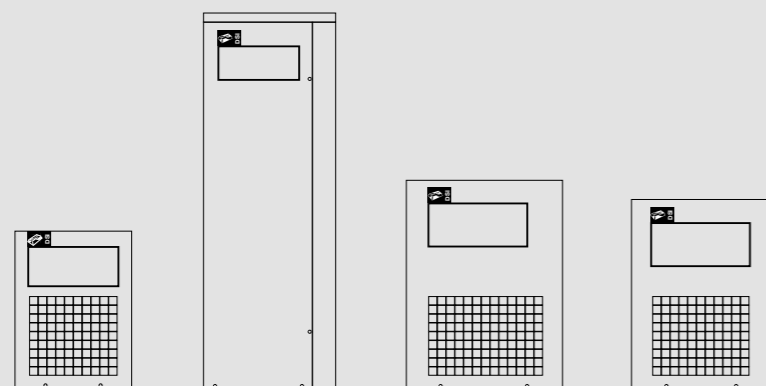
Correction factor for ambient temperature changes						
Ambient temperature (°C)	25	30	35	40	45	50
Factor	1	0,96	0,9	0,82	0,72	0,6

Correction factor for inlet air temperature changes											
Air temperature (°C)	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	
Factor	1,2	1,12	1	0,83	0,69	0,59	0,5	0,44	0,39	0,37	

Correction factor for dew-point changes				
Dew-point (°C)	3	5	7	10
Factor	1	1,09	1,19	1,37



Refrigerated air dryers
SILVER SERIES
DSI



Grazie alla serie SILVER, ATS ha sviluppato un prodotto in grado di soddisfare i bisogni dei suoi clienti più esigenti, raggiungendo un ottimo rapporto qualità prezzo. Tutti i modelli hanno un sistema di gestione elettronica a doppia sonda di temperatura che regola il punto di rugiada e la pressione di condensazione; lo scambiatore di calore è stato studiato e brevettato al fine di fornire la massima prestazione e la minima perdita di carico. Il campo di applicazione della serie SILVER spazia dalla piccola alla media industria. E 'adatta anche per tutti quei clienti attenti alla ricerca del miglior rapporto qualità-prezzo.

ATS ha progettato e sviluppato la serie DSI nel totale rispetto per l'ambiente attraverso l'uso di gas eco-compatibili e materiali riciclabili.

Thanks to SILVER series, ATS has developed a product to meet the needs of its most demanding customers, and get a good value for money on market.

All models have an electronic management system, with a double sensor system that keep under control the dew point and the condensing pressure; the aluminium heat exchanger has been studied and patented in order to offer the maximum performance and minimum pressure drop. The application scope of the SILVER series ranges from small business to medium industry. It is suitable even for all those accurate customers searching for the best value for money.

ATS designed and developed the DSI series in total respect for the environment through the use of eco-friendly gases and recyclable materials.

I dati si riferiscono alle seguenti condizioni nominali:

- temperatura ambiente: 25°C
- pressione aria in ingresso: 7 barg
- temperatura aria in ingresso: 35°C
- punto di rugiada: 5°C

Massime condizioni di lavoro:

- temperatura ambiente: 45°C
- temperatura aria in ingresso: 55°C

Data refer to the following nominal conditions:

- ambient temperature: 25°C
- inlet air pressure: 7 barg
- inlet air temperature: 35°C
- dew point: 5°C

Max. working condition:

- ambient temperature: 45°C
- inlet air temperature: 55°C

Model	Compressor Combination		Flow-Rate			Connections	Dimensions	Weight		Refrigerant	Power-Supply	Power Consumption
	kW / Hp		l/min	m³/h	scfm			BSP	W x L x H [mm]			
DSI36	4 / 5,5		600	36	21	1/2"	307 x 358 x 386	23	51	R134a	230/1/50	0,12 / 0,16
DSI54	7,5 / 10		900	54	32	1/2"	307 x 358 x 386	23	51	R134a	230/1/50	0,18 / 0,24
DSI84	11 / 15		1400	84	49	1/2"	366 x 455 x 502	26	57	R134a	230/1/50	0,18 / 0,24
DSI108	15 / 20		1800	108	64	1/2"	366 x 455 x 502	26	57	R134a	230/1/50	0,21 / 0,28
DSI144	15 / 20		2400	144	84	3/4"	397 x 462 x 536	37	82	R134a	230/1/50	0,47 / 0,63
DSI180	22 / 30		3000	180	106	3/4"	397 x 462 x 536	37	82	R134a	230/1/50	0,47 / 0,64
DSI228	30 / 40		3800	228	134	3/4"	397 x 462 x 536	40	88	R407C	230/1/50	0,61 / 0,82
DSI318	37 / 50		5300	318	186	1"	357 x 542 x 1015	43	95	R407C	230/1/50	0,61 / 0,82

Correction factor for operating pressure changes								
Inlet air pressure (bar)	4	5	6	7	8	10	12	14
Factor	0,77	0,86	0,93	1	1,05	1,14	1,21	1,27

Correction factor for ambient temperature changes					
Ambient temperature (°C)	25	30	35	40	45
Factor	1	0,95	0,88	0,72	0,68

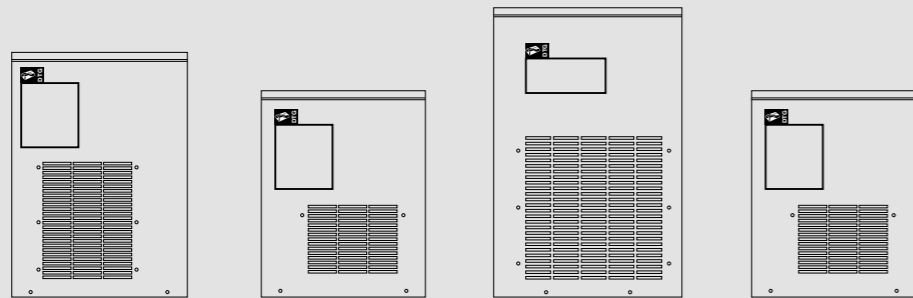
Correction factor for inlet air temperature changes							
Air temperature (°C)	25	30	35	40	45	50	55
Factor	1,2	1,11	1	0,81	0,67	0,55	0,45

Correction factor for dew-point changes				
Dew-point (°C)	3	5	7	10
Factor	0,91	1	1,1	1,26



Refrigerated air dryers

TUNGSTEN SERIES DTG



Grazie alla serie Tungsten, ATS affronta le alte temperature inglobando in una singola unità il refrigerante finale, l'essiccatore e, come optional, il pre-filtro; è l'evoluzione della serie GOLD con l'adozione di nuove tecnologie per lavorare ad alte temperature.

Questo essiccatore combina una batteria di scambio termico totalmente in alluminio, unica nella sua categoria, abbinata all'affermato scambiatore in alluminio, presente su tutte le macchine, dal design brevettato e di esclusiva proprietà della ATS, e un eventuale pre-filtro completo di scaricatore automatico della condensa.

Il prodotto vanta molteplici peculiarità:

- dimensioni compatte e ridotte
- le ottime prestazioni sono mantenute anche in condizioni operative estreme (fino a 50°C ambiente e 100°C in ingresso)
- l'elevata efficienza del modulo di essiccazione (scambiatore) massimizza il risparmio energetico

The DTG series incorporates in a single machine the after-cooler, the dryer and, optionally, the pre-filter; it is the evolution of GOLD series, but updated to new technologies in order to work in high temperature.

This dryer combines a heat exchanger all-aluminum, unique in its category, the successful all-aluminum heat exchanger, assembled on all of our machines, feature the patented design and exclusive property of ATS, and a possible pre-filter complete with automatic condensate drain.

The product has many features:

- really compact dimension
- the high performances are retained even in extreme operating conditions (up to 50°C ambient temperature and up to 100°C at the inlet air temperature)
- high efficiency heat exchanger module finalizes the energy savings

I dati si riferiscono alle seguenti condizioni nominali:

- temperatura ambiente: 35°C
- pressione aria in ingresso: 7 barg
- temperatura aria in ingresso: 80°C
- punto di rugiada: 3°C

Massime condizioni di lavoro:

- temperatura ambiente: 50°C
- temperatura aria in ingresso: 100°C

Data refer to the following nominal conditions:

- ambient temperature: 35°C
- inlet air pressure: 7 barg
- inlet air temperature: 80°C
- dew point: 3°C

Max. working condition:

- ambient temperature: 50°C
- inlet air temperature: 100°C

Model	Flow-Rate			Connections	Dimensions	Weight		Refrigerant	Power-Supply
	l/min	m³/h	cfm			kg	lbs		
DTG36	600	36	21	1/2"	430 x 530 x 570	40	88	R134a	230/1/50
DTG66	1100	66	39	1/2"	430 x 530 x 570	46	95	R134a	230/1/50
DTG99	1650	99	58	3/4"	460 x 580 x 640	50	110	R134a	230/1/50
DTG141	2350	141	83	3/4"	460 x 580 x 640	54	119	R134a	230/1/50
DTG270*	4500	270	159	1"	490 x 540 x 650	58	128	R407c	230/1/50

* only for model DTG270
 Tamb, max= 45°C
 Tin, max= 90°C

Correction factor for operating pressure changes								Correction factor for ambient temperature changes								
Inlet air pressure (bar)	4	5	6	7	8	10	12	14	Ambient temperature (°C)	25	30	32	35	40	45	50
Factor	0,77	0,86	0,93	1	1,05	1,14	1,21	1,27	Factor	1	0,95	1	0,96	0,87	0,77	0,64

Correction factor for inlet air temperature changes					Correction factor for dew-point changes				
Air temperature (°C)	60	70	80	90	Dew-point (°C)	3	5	7	10
Factor	1,12	1,07	1	0,86	Factor	0,78	0,9	1	1,12

